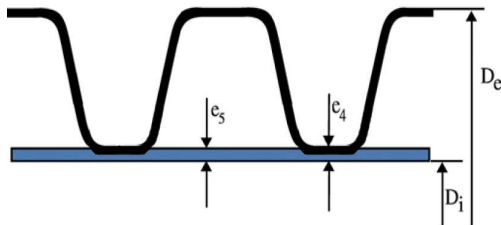
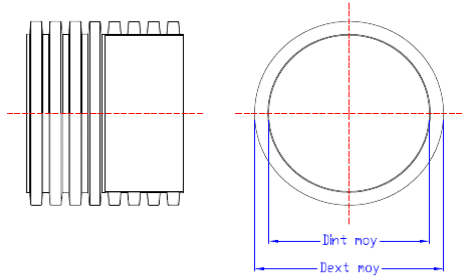


TUBE PE / **DRAINAGE** / **RÉSEAUX GRAVITAIRES ENTERRÉS**

# DE1000/DI0852

Les tubes MAGNUM annelés à double paroi dont l'assemblage est réalisé par emboîture et joint d'étanchéité, sont destinés à véhiculer des eaux usées, eaux pluviales ou industrielles par gravité.



Diamètre nominal <b>DN/OD</b> (mm)	1000	
Diamètre externe mini (mm)	994	
Diamètre externe maxi (mm)	1003	
Diamètre interne mini (mm)	837	
Épaisseur $e_4$ min (mm)	5	
Épaisseur $e_5$ min (mm)	5	
Classe de rigidité annulaire (SN)	8	
Couleur standard de production (extérieur/intérieur)	Noir / <i>bleu</i>	
MAGNUM SGF DN/OD 1000 Date Heure PIIP/a n. 386 NF EN 13476 Type B PE-HD SN 8 U	Marquage	
Longueur utile (m)	6.00	± 0.02
Longueur totale (m)	6.24	
Matière paroi intérieure/extérieure	PE-HD	

*Les dessins et les figures sont à titre indicatif*

Les caractéristiques techniques des tubes **MAGNUM** :

ESSAIS		UNITES	NORMES
PHYSIQUES	Indice de Fluidité à chaud	g/10min	NF EN ISO 1133 / (190°C, 5 kg)
	Masse volumique	g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183 / (23°C ± 2)
	Essai à l'étuve	%	ISO 12091 / (110°C ± 2, 30 min)
MECANIQUES	Rigidité annulaire	KN/m <sup>2</sup>	NF EN ISO 9969
	Résistance aux chocs externes	%	NF EN 744
	Flexibilité annulaire	----	NF EN ISO 13968
	Étanchéité hydraulique	bar	NF EN 1277 (Condition B & C Méthode 4)
CONTROLE	Aspect visuel	----	ISO 4582 p.3 & p.4
	Dimensionnel	mm	EN NF 13476-3
	Marquage	Correct et lisible	

Nos produits **MAGNUM** ont été soumis à l'essai d'abrasion effectué selon la norme DIN 19566 p.2 et sont conformes aux caractéristiques indiquées.

Rédacteur : **Mehdi. SABIR**

Approbateur : **Jean Pierre. CHARBIT**

Date : **20 octobre 2012**

